

Министерство образования и науки Республики Дагестан
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Дагестан
«Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

СОГЛАСОВАНА С РАБОТОДАТЕЛЯМИ:

ОАО «ПМК Петровские»
наименование предприятия
директор
должность
Петров П.И.
Подпись / инициалы, фамилия



УТВЕРЖДАЮ

зам. директора по учебной
работе

Е.Н.Шелкова

2023 г.

Комплект контрольно-оценочных средств

по профессиональному модулю

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым
электродом

основной образовательной программы (ООП)

по специальности/профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))
код, наименование

Рассмотрен и одобрен предметной (цикловой) комиссией профессиональных дисциплин
по техническим специальностям

Председатель предметной (цикловой) комиссии

Р. Раджабова / Раджабова А.Н.
подпись расшифровка подписи

29.08 2023 г.

Кизляр, 2023 г.

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе: Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности/профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (код, наименование) входящей в состав УГП 15.00.00.Машиностроение рабочей программы ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Разработчик(и):

Шахбанова Елена Анатольевна, преподаватель ГБОУ РД «КППК»
ФИО, должность, место работы

Рекомендована методическим советом ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж» для применения в учебном процессе.

Заключение методического совета № 1 от 30 08 2023 г.

Общие положения

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности **Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки** и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ОПОП в целом.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

1. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю¹

Таблица 1

Элемент модуля	Формы промежуточной аттестации
МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-
	-
	-
	-
УП	<i>дифференцированный зачёт</i>
ПП	<i>дифференцированный зачёт</i>
ПМ	<i>Экзамен (квалификационный)</i>

2. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

2.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

Таблица 2

Профессиональные компетенции	Показатели оценки результата
ПК.2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного	Организация рабочего места. Соблюдение требований безопасности труда при проведении ручной дуговой сварки. Подбор инструмента и оборудования. Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки углеродистых и конструкционных сталей.

¹ Формы промежуточной аттестации указываются в соответствии с учебным планом образовательного учреждения.

	<p>Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки.</p> <p>Выбор режимов ручной дуговой сварки и настройка сварочного оборудования в соответствие с конкретной задачей.</p> <p>Ручная дуговая сварка различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Контроль выполнения процесса ручной дуговой сварки различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей.</p> <p>Исправление дефектов сварных соединений деталей из углеродистых и конструкционных сталей.</p>
ПК.2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда при проведении ручной дуговой сварки.</p> <p>Подбор инструмента и оборудования.</p> <p>Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки цветных металлов и сплавов.</p> <p>Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки.</p> <p>Выбор режимов ручной дуговой сварки и настройка сварочного оборудования в соответствие с конкретной задачей.</p> <p>Ручная дуговая сварка различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.</p> <p>Контроль выполнения процесса ручной дуговой сварки различных деталей из цветных металлов и сплавов.</p> <p>Исправление дефектов сварных соединений деталей из цветных металлов и сплавов.</p>
ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда при проведении ручной дуговой наплавки.</p> <p>Подбор инструмента и оборудования.</p> <p>Подбор сварочных материалов для наплавки различных деталей.</p> <p>Проверка работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой наплавки.</p> <p>Выбор режимов ручной дуговой наплавки и настройка сварочного оборудования в соответствие с конкретной задачей.</p> <p>Ручная дуговая наплавка различных деталей.</p> <p>Контроль выполнения процесса ручной дуговой наплавки различных деталей.</p>

	Исправление дефектов ручной дуговой наплавки различных деталей.
ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей	<p>Организация рабочего места.</p> <p>Соблюдение требований безопасности труда при проведении дуговой резки.</p> <p>Подбор инструмента и оборудования.</p> <p>Подбор сварочных материалов для дуговой резки различных деталей.</p> <p>Проверка работоспособности и исправности оборудования для дуговой резки.</p> <p>Выбор режимов дуговой резки и настройка оборудования в соответствии с конкретной задачей.</p> <p>Дуговая резка различных деталей.</p> <p>Контроль выполнения процесса дуговой резки различных деталей.</p> <p>Исправление дефектов дуговой резки различных деталей.</p>

Таблица 3

Общие компетенции	Показатели оценки результата
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Представляет актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить. Определяет алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях. Объясняет сущность и/или значимость социальную значимость будущей профессии. Анализирует задачу профессии и выделять её составные части.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Представляет содержание актуальной нормативно-правовой документации. Определяет возможные траектории профессиональной деятельности. Проводит планирование профессиональной деятельности.
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	<p>Распознает рабочую проблемную ситуацию в различных контекстах.</p> <p>Определяет основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном контексте. Устанавливает способы текущего и итогового контроля профессиональной деятельности.</p> <p>Намечает методы оценки и коррекции собственной профессиональной деятельности.</p> <p>Создает структуру плана решения задач по коррекции собственной деятельности.</p> <p>Представляет порядок оценки результатов решения задач собственной профессиональной деятельности. Оценивает результаты своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)</p>

ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Анализирует планирование процесса поиска. Формулирует задачи поиска информации. Устанавливает приемы структурирования информации. Определяет номенклатуру информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности. Определяет необходимые источники информации. Систематизировать получаемую информацию. Выявляет наиболее значимое в перечне информации. Составляет форму результатов поиска информации. Оценивает практическую значимость результатов поиска
ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Определяет современные средства и устройства информатизации. Устанавливает порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности. Выбирает средства информационных технологий для решения профессиональных задач. Определяет современное программное обеспечение. Применяет средства информатизации и информационных технологий для реализации профессиональной деятельности.
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	Описывает психологию коллектива. Определяет индивидуальные свойства личности. Представляет основы проектной деятельности. Устанавливает связь в деловом общении с коллегами, руководством, клиентами. Участвует в работе коллектива и команды для эффективного решения деловых задач. Проводит планирование профессиональной деятельности

Таблица 4

Профессиональные и общие компетенции, которые возможно сгруппировать для проверки	Показатели оценки результата
ПК 2.1-ПК 2.4 ОК 1 - ОК 6.	Грамотное чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций в соответствии с ГОСТ Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке в соответствии

	<p>с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда</p> <p>Проверка оснащенности, работоспособности, исправности оборудования поста для различных способов сварки. Настройка оборудования поста для различных способов сварки в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда</p> <p>Подготовка и проверка сварочных материалов для различных способов сварки в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда</p> <p>Выполнение сборки и подготовки элементов конструкции под сварку в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда</p> <p>Проведение контроля подготовки и сборки элементов конструкции под сварку в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда</p> <p>Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда</p> <p>Выполнение зачистки швов после сварки и удаление дефектов в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда</p> <p>Проведение контроля сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда</p>
ПК 1.1-ПК 1.9+ОК 1 - ОК 6.	

2.2. Общие и (или) профессиональные компетенции, проверяемые дополнительно: ОК 12. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.3.«Иметь практический опыт - уметь - знать»(проверяются в процессе освоения программы профессионального модуля)²

²Пункт заполняется на основе паспорта рабочей программы профессионального модуля, с дополнительным указанием кодов элементов

В результате изучения профессионального модуля обучающийся должен:

иметь практический опыт:

Таблица 5

ПО 1	проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
ПО 2	проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
ПО 3	- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
ПО 4	подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
ПО 5	настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;
ПО 6	выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;
ПО 7	- выполнения дуговой резки.

уметь:

Таблица 6

У1	- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
У2	- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
У3	выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
У4	- владеть техникой дуговой резки металла.

знать:

Таблица 7

31	- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;
32	основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;
33	сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
34	технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;
35	основы дуговой резки;
36	причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке,

резке) плавящимся покрытым электродом.

2.4. Защита портфолио -

2.5. Требования к курсовому проекту как части экзамена квалификационного(не предусмотрен)

2.5.3 Критерии оценки

Оценка работы (проекта)

3. Оценка освоения теоретического курса профессионального модуля

3.1. Общие положения

Основной целью оценки теоретического курса профессионального модуля является оценка умений и знаний.

Оценка теоретического курса профессионального модуля осуществляется с использованием следующих форм и методов контроля

3.2. Типовые задания для оценки освоения для оценки освоения МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование

Проверяемые результаты обучения:

Проверяемые результаты обучения:

знать:

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах;
- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;
- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;
- основы дуговой резки;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом

уметь:

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
- владеть техникой дуговой резки металла.

- Вопросы для проверки знаний по МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами

Вопросы теоретические

1.Какие существуют способы зажигания электрической дуги?

2.Какое движение электродом необходимо для наплавки валиком?

3.Можно ли возбудить сварочную дугу, не касаясь электродом свариваемого изделия?

4.С помощью каких средств повышают устойчивость горения сварочной дуги?

5.Что называется сварочной дугой?

6.Что называется сварным швом?

7.Какие разновидности сварных швов вы знаете?

8.К каким соединениям применим угловой шов?

9.Как подразделяются сварные швы в пространстве?

10.Как классифицируются сварные швы в пространстве?

11.Какими буквами обозначаются основные виды сварного соединения?

12.Как классифицируются сварные швы по форме наружной поверхности?

13.Что нужно одеть, чтобы зачистить сварочные швы после сварки?

14.Расскажите о зажигании дуги.

15.С какой целью выполняют разделку кромок?

16.Какой свариваемостью обладают низкоуглеродистые стали?

17.Что обозначает в маркировке электродов буква «Э» и цифры, следующие за ней?

18.Как влияет неравномерность нагрева при сварке на величину деформации основного металла?

19.Как обозначается сварное соединение на чертеже?

20.Допускаются ли в сварных соединениях трещины, выявленные при визуальном контроле?

21.При каком роде тока обеспечивается более высокая устойчивость горения дуги?

22.С какой целью производят прокалку электродов?

23.К какой клемме подключается держатель электрода при сварке источником постоянного тока на обратной полярности?

24.Для каких целей используется схема обратноступенчатой сварки?

Вопросы практические:

1. Обозначение сварных швов на чертежах в соответствии с ГОСТами
 2. Расчет сварных соединений на прочность
 3. Маркировка сварочной проволоки
 4. Маркировка покрытых электродов
 5. Выбор электродов в зависимости от конструктивных материалов
 6. Маркировка неплавящихся электродов
 7. Расчет расхода электродов
 8. Маркировка источников питания дуги
 9. Выбор источников питания для сварки различных конструктивных материалов
-

4.Оценка по учебной и (или) производственной практике

4.1 Общее положение

Целью оценки по учебной и (или) производственной практике является оценка:

1. практического опыта и умений;
2. профессиональных и общих компетенций.

Оценка по учебной и (или) производственной практике выставляется на основании данных аттестационного листа с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации в которой проходила практика, либо образовательного учреждения (для учебной практики)

4.2 Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по профессиональному модулю

4.2.1 Учебная практика (при наличии)

4.2.2 Производственная практика (при наличии)

5.Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного)

1. ПАСПОРТ

Назначение:

КОМ предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля _____

(название ПМ)

по профессии НПО/ специальности СПО:

(код, название)

1 задание направлено на проверку ПК 1. 5; ПК 1. 6; ОК 1, ОК 2; ОК 3, ОК4;

2 задание направлено на проверку ПК 1.3, ПК 1.4; ОК 2; ОК 3; ОК 4.

2. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 1

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.5; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Разработайте правила техники безопасности и охраны труда при выполнении сварочных работ
2. Разработайте план сварочного поста.

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.5; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Обоснуйте технику и технологию ручной дуговой наплавки

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 2

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.5; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Правила техники безопасности при работе с ручной дуговой сваркой.**
- 2. Составьте схему: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Разработайте требования к организации рабочего места сварщика.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 3

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Составьте правила техники безопасности при выполнении сварочных работ на открытом участке.**
- 2.Подберите требования к организации рабочего места и безопасности труда при ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Составьте таблицу разделки кромок под сварку: листового металла толщиной 12мм.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 4

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Составьте общие правила техники безопасности при выполнении ручной дуговой сварки.

2. Выберите режим сварки для листового стали Ст8 толщиной 6мм.

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Составьте порядок чтения конструкторской документации, обозначений сварных швов на чертежах

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 5

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при работе в емкостях для хранения горючих материалов.**
- 2. Определите основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом, и обозначение их на чертежах**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Подберите режим сварки для профильной трубы толщиной 6мм.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 6

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности и охраны труда на сварочном участке.**
- 2. Составьте схему выполнения сварки различных деталей и конструкций в нижнем и горизонтальном положении сварного шва.**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.Разработайте порядок разделки кромок для листовой стали Ст3. Подберите режим сварки.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 7

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.Составьте правила техники безопасности при производстве ручной дуговой сварки

2.Разработайте технику ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.Подберите режим сварки для трубы толщиной 3мм.Нужна ли разделка кромок.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 8

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Разработайте правила техники безопасности при выполнении электросварочных работ.**
- 2.Составьте технологию выполнения сварки различных деталей и конструкций в вертикальном и потолочном пространственных положениях сварного шва**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Подберите режим сварки : швеллер 5мм , сталь Ст3.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 9

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при выполнении ручной дуговой сварки.**
- 2. Разработайте схему дуговой резки металла**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Составьте схему последовательности наложения швов при сварке листового металла толщиной 6мм. Длина 1000мм.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 10

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при проведении работ на открытом участке.**
- 2. Составьте технологию основ дуговой резки**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Подберите режим сварки стали Ст 8 толщиной 4мм.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 11

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при работе ручной дуговой сваркой.**
- 2. Определите причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Подберите режим сварки и выберите покрытые электроды для стали Ст3.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 12

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте требования охраны труда и правил техники безопасности при работе в сварочном цеху.**
- 2. Составьте основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.Подберите режим сварки для стали Ст8. Толщина 10мм.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 13

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при выполнении сварочных работ в емкостях**
- 2. Составьте схему: назначение и классификация сварочного оборудования**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Определите основные составляющие покрытых электродов.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 14

Задание 1

**Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.**

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте технику безопасности при выполнении ручной дуговой сварки покрытыми электродами.**
- 2. Составьте перечень сварочных (наплавочных) материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом**

Задание 2

**Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.**

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Подберите режим сварки сталь Ст8 толщина 3мм.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 15

Задание 1

**Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 2.1-2.4; ОК 1-5**

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте требования техники безопасности при выполнении ручной дуговой сварки.**
- 2. Составьте схему установки и закрепления деталей при сборке.**

Задание 2

**Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 2.1-2.4; ОК 1-5**

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.Подберите оборудование для сварки листовой стали Ст3.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 16

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Составьте технику безопасности при сварочных работах.**
- 2. Составьте классификацию оборудования для ручной дуговой сварки.**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Подберите режим для стали Ст6. Толщина 8мм**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 17

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при работе на открытом участке.**
- 2. Определите основные особенности оборудования сварочного поста и подготовки деталей под сварку.**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Подберите порядок наложения сварных швов для листовой стали длиной 1000мм, что бы избежать деформаций и напряжений.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 18

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Составьте технику безопасности при выполнении электросварочных работ.**
- 2. Составьте порядок проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.Разработайте схему последовательности наложения швов при сварке листового металла толщиной 6мм. Длина 1000мм.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 19

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Составьте технику безопасности при работе со сварочным оборудованием.**
- 2. Составьте последовательность настройки сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Подберите режим сварки сталь Ст8 толщина 3мм.**

Преподаватель ПМ 02. _____
Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 20

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте технику безопасности при работе на сварочном участке.**
- 2. Составьте таблицу: классификация и условные обозначения электродов.**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Подберите оборудование для сварки стали Ст8.**

Преподаватель ПМ 02. _____
Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 21

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Составьте технику безопасности при выполнении ручной дуговой сварки.

2. Составьте таблицу: электроды для сварки цветных металлов и чугуна

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Подберите режим сварки и выберите покрытые электроды для стали Ст3.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 22

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Составьте правила техники безопасности при подготовке металла под сварку.

2. Подберите требования к организации рабочего места и безопасности труда при ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Подберите режим для стали Ст6. Толщина 8мм

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 23

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Разработайте правила техники безопасности при выполнении работ на открытом участке.**
- 2. Разработайте технику ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Подберите метод устранения сварных деформаций и напряжений**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 24

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Составьте технику безопасности при выполнении подготовки металла под сварку**
- 2. Составьте схему выполнения сварки различных деталей и конструкций в нижнем и горизонтальном положении сварного шва.**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1.Подберите режим сварки для стали Ст3 толщина мм.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 25

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при подготовке металла под сварку.**
- 2. Составьте таблицу: классификация и условные обозначения электродов.**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.Подберите режим сварки для стали Ст 8 толщиной 2мм.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым
электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 26

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1. Составьте правила техники безопасности при производстве ручной дуговой сварки

2. Составьте классификацию оборудования ручной дуговой сварки.

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.Составьте схему наложения сварных швов при длине металла 2000мм.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

**ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»
ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым
электродом**

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 27

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при производстве ручной дуговой сварки**
- 2. Разработайте технику ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте схему наложения сварных швов при длине металла 900мм.**

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

ГБПОУ РД «Кизлярский профессионально-педагогический колледж»

ПМ.02. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 28

Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

- 1. Составьте правила техники безопасности при производстве ручной дуговой сварки**
- 2. Составьте таблицу: классификация и условные обозначения электродов**

Задание 2

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1-2.4; ОК 1-5.

Инструкция

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 30 мин.

Текст задания:

1.. Подберите режим сварки для стали Ст 8 толщиной 4мм.

Преподаватель ПМ 02. _____

Председатель ПЦК _____

3. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

3.1 УСЛОВИЯ

Количество вариантов каждого задания ____ / пакетов заданий для экзаменуемого:

Время выполнения каждого задания:

Оборудование :

Литература для обучающегося:

1. Материалы и оборудование для сварки плавлением и термической резки:
Чернышов Г.Г.: Учебное пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». - 224 с., пер. №7бц

2. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций:
учебник: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». - 192 с., пер. №7 бц

3. Юхин Н.А. Газосварщик: учеб. пособие: Допущено Минобрнауки России/
Под ред. О.И. Стеклова. - 4-е изд., стер. - 160 с., обл.- (ускоренная форма подготовки).

4. Куликов О.Н., Ролин Е.И. Охрана труда при производстве сварочных работ : учеб. пособие : Допущено Минобразованием России. - 6-е изд., стер. - 176 с., обл.

5. Юхин Н. А. Дефекты сварных швов и соединений: учебно-справочное пособие. - Издательство «Союзло», Москва, 2007

Методические пособия:

1. Газосварщик : раб. Тетрадь : учеб. пособие для нач. проф. образования / Л.Н. Гуськова. - 2-е изд., стер. - М.: Издательский центр «Академия», 2009. - 96 с.

2. Галушкина В.Н. Технология производства сварных конструкций: Рабочая тетрадь: учеб. пособие: Рекомендовано ФГУ «ФИРО». - 96 с., обл.

3. Юхин Н.А. Иллюстрированное пособие сварщика. - Издательство «Союзло», Москва, 2000.

4. Малаховский В.А. Руководство для обучения газосварщика и газорезчика: Практическое пособие. - М.: Высш. шк., 1990

5. Пакет учебных элементов по профессии «Газосварщик»
[Орасль «Машиностроение. В4-х ч.]. ЧИП/[Под общ. ред. С.А. Кайновой]. - М.: Новый учебник, 2004

Информационные ресурсы:

Электронный ресурс «Сварка». Форма доступа: - www.svarka-reska.ru

3.2 КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

1) Ход выполнения задания

Таблица 15

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата ³	Оценка (да / нет)
ПК1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	- чтение чертежей средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	Да/Нет
ПК1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке	- Использование конструкторской, нормативно-технической и производственно-технологической документации по сварке в соответствии с ГОСТ, ОСТ, ТУ и требованиями охраны труда	Да/Нет
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- Демонстрация интереса к профессии и освоение профессиональных компетенций с положительным результатом - Анализ ситуации на рынке труда. - Быстрая адаптация внутриорганизационным условиям работы.	Да/Нет
ОК2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	- Определение цели порядка работы. Обобщение результата. - Использование в работе полученные ранее знания и умения. - Рациональное распределение времени при выполнении работ.	Да/Нет
ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	- Самоанализ, контроль и коррекция результатов собственной работы. - Способность принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях - Ответственность за свой труд.	Да/Нет
ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	- Самоанализ, контроль и коррекция результатов собственной работы. - Способность принимать решения в стандартных и нестандартных производственных ситуациях - Ответственность за свой труд.	Да/Нет

³ Должны быть отражены в разделе 5 рабочей программы профессионального модуля.

ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	- Нахождение, обработка, хранение и передача информации с помощью мультимедийных средств информационно-коммуникативных технологий. – Работа с различными прикладными программами	Да/Нет
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	- Взаимодействие с обучающимися, преподавателям, мастерами, наставниками в ходе обучения и прохождения практики. - Терпимость к другим мнениям и позициям. - Оказание помощи участникам команды. - Нахождение продуктивных способов реагирования в конфликтных ситуациях. - Выполнение обязанностей соответствии распределением групповой деятельности	Да/Нет

2) Подготовительный продукт / осуществленный процесс:

Таблица 16

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ПК 1.5 Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку	– подготовка элементов конструкции под сварку;	Да/Нет
ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	– сборка конструкции под сварку;	Да/Нет
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	– контроль подготовки элементов конструкции под сварку;	Да/Нет
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	– контроль сборки элементов конструкции под сварку;	Да/Нет
ОК 3 Принимать решения в стандартных и	– грамотный анализ подготовки конструкции под сварку;	Да/Нет
	– рациональное распределение времени на все этапы решения задачи и не превышение установленного времени выполнения задания;	Да/Нет
	– выявление всех неточностей в последовательности основных технологических операций по подготовке металла под сварку;	Да/Нет
	– выявление всех неточностей в последовательности основных технологических операций по сборке металла под сварку;	Да/Нет
	– соответствие правильности подготовки и сборки конструкции	Да/Нет

нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	этапам технологического процесса;	Да/Нет
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	– правильность состава источников, необходимых для решения поставленной задачи;	Да/Нет
	– защита и обоснование предложенного решения поставленной задачи;	Да/Нет
	– активность, инициативность, заинтересованность в процессе выполнения задания и представления результатов	Да/Нет

3) Устное обоснование результатов работы (если предусмотрено):

Таблица 17

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.	- проверка оснащенности рабочего места;	Да/Нет
ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.	- настройки оборудования поста для различных способов сварки;	Да/Нет
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	- подготовка сварочных материалов для производства ручной дуговой сварки;	Да/Нет
ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	- рациональное распределение времени на все этапы решения задачи и не превышение установленного времени выполнения задания;	Да/Нет
ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации,	- выявление всех неточностей в последовательности основных технологических операций по подготовке металла под сварку;	Да/Нет
	- выявление всех неточностей в последовательности основных технологических операций по сборке металла под сварку;	Да/Нет
	- соответствие правильности подготовки и сборки конструкции этапам технологического процесса;	Да/Нет
	- правильность состава источников, необходимых для решения поставленной задачи;	Да/Нет
	- защита и обоснование предложенного решения поставленной задачи;	Да/Нет
	- активность, инициативность, заинтересованность в процессе	Да/Нет

необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	выполнения задания и представления результатов	
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------	--